

A liberação ou aprovação não exime o projetista de responsabilidade sobre o documento. Este documento não pode ser reproduzido, nem ser revelado a terceiros sem autorização expressa.

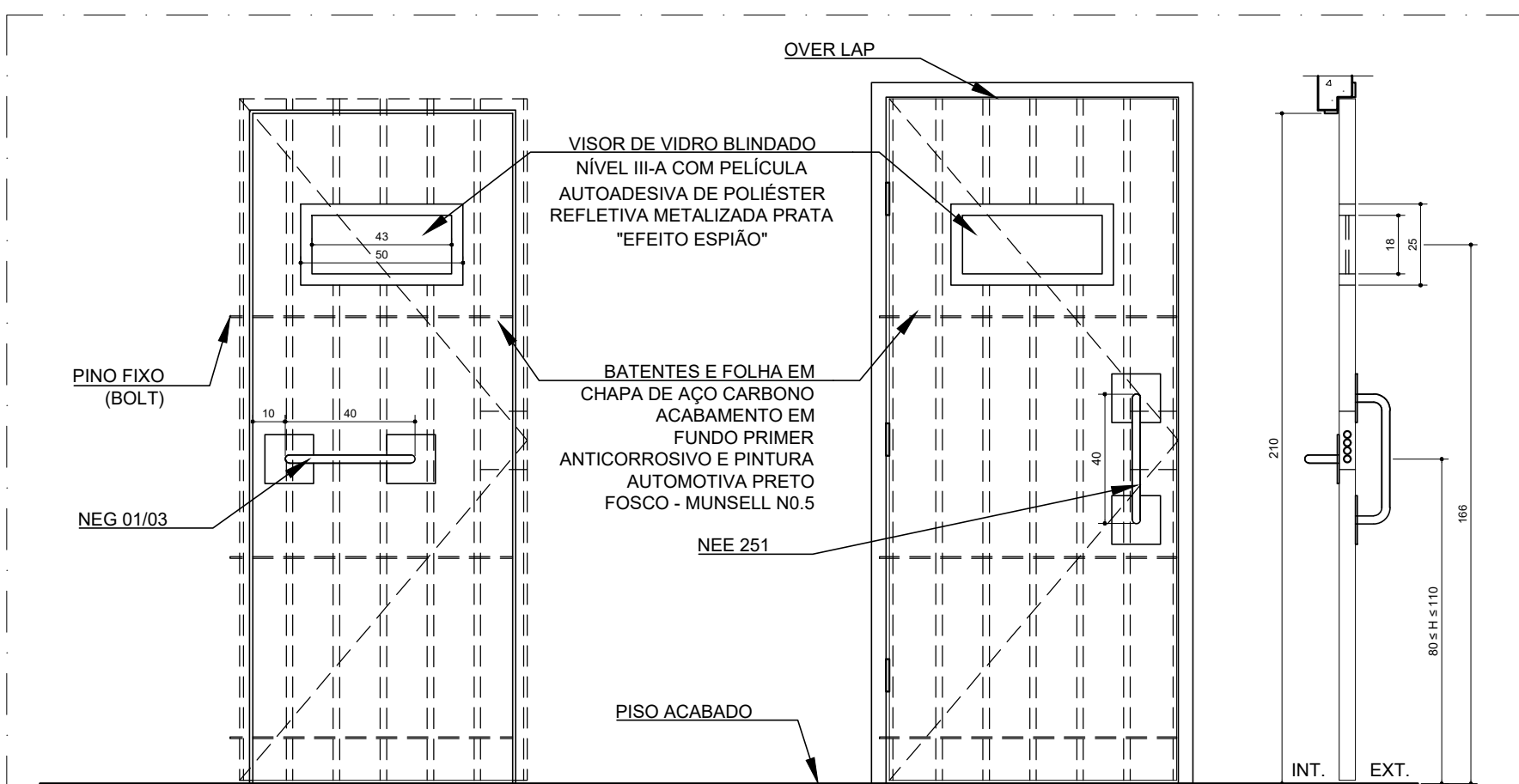
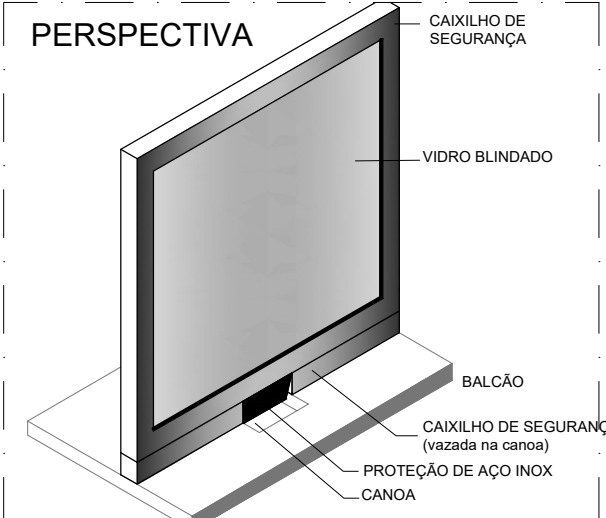
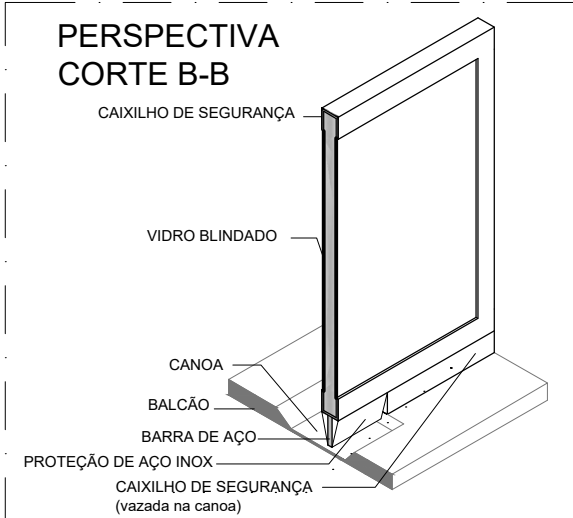
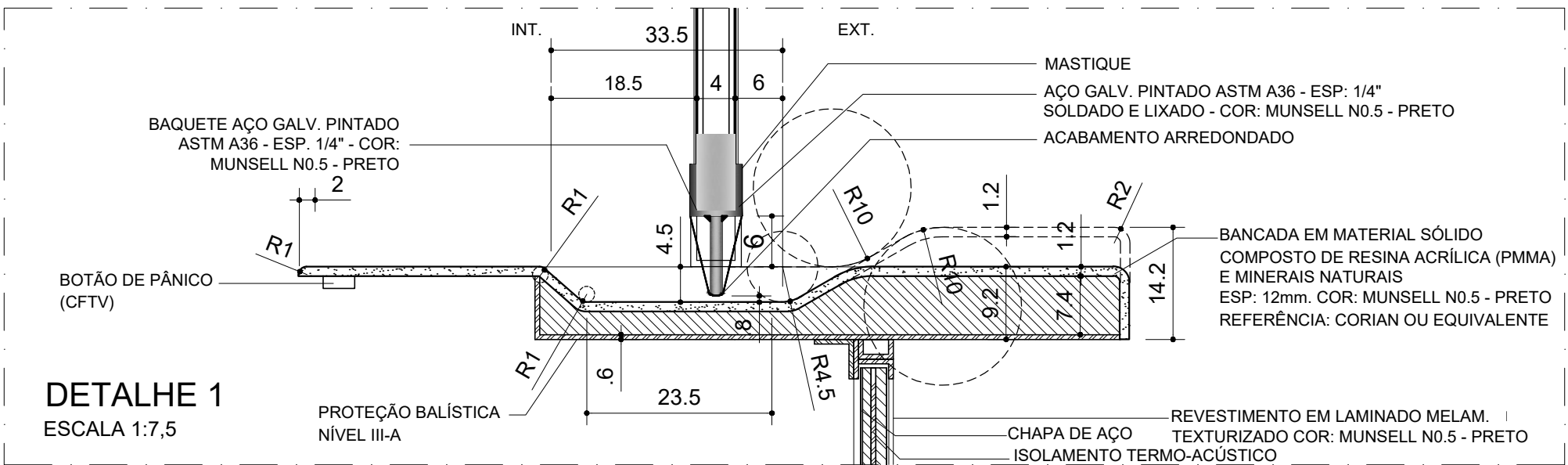
1

SETA DE INDICAÇÃO DE ENTRADA EM MARCHETARIA DE MATERIAL SÓLIDO COMPOSTO DE RESINA ACRÍLICA (PMMA) E MINERAIS NATURAIS COR: MUNSELL 7.5R/5.16 - VERMELHO REFERÊNCIA: CORIAN OU EQUIVALENTE

VIDRO LISO TRANSPARENTE MULTILAMINADO COM PELÍCULA ANTIFRAGMENTAÇÃO

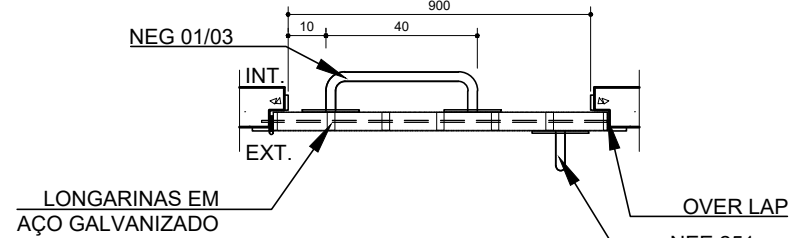
AMPLIAÇÃO A - PASSA NOTAS

ESCALA 1:2

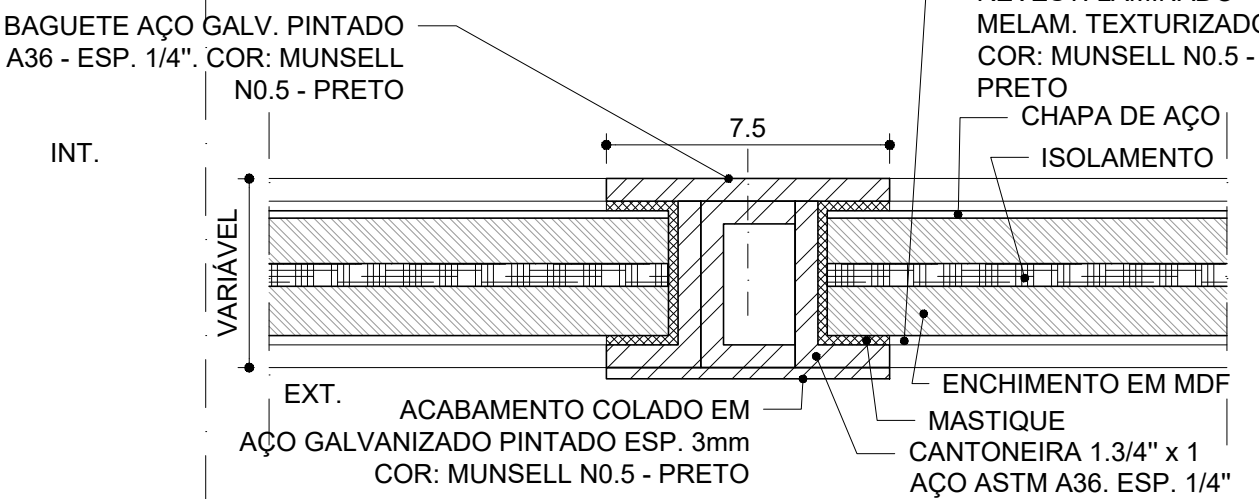


NEI 24/01 AMPLIAÇÕES

ESCALA 1:20

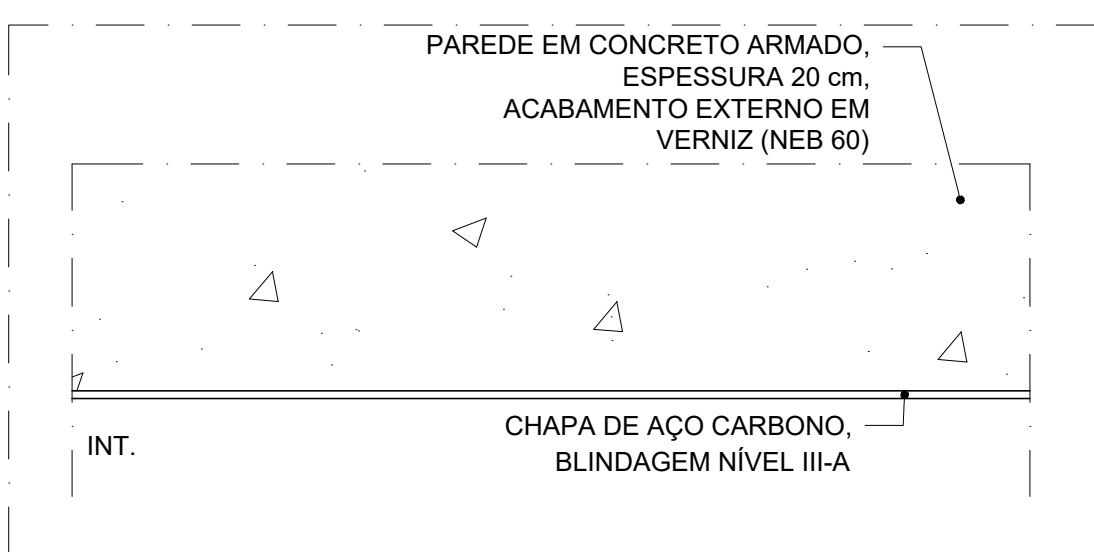


INT.



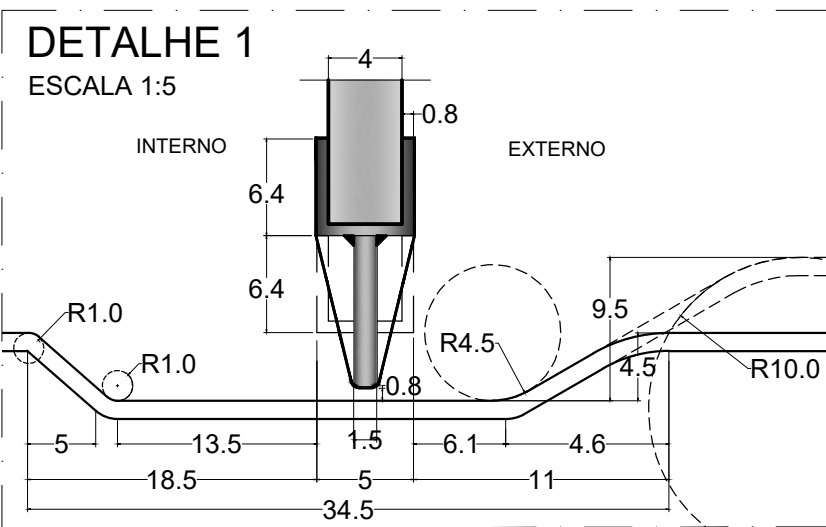
DETALHE 2 - PAINEL DE SEGURANÇA

ESCALA 1:2



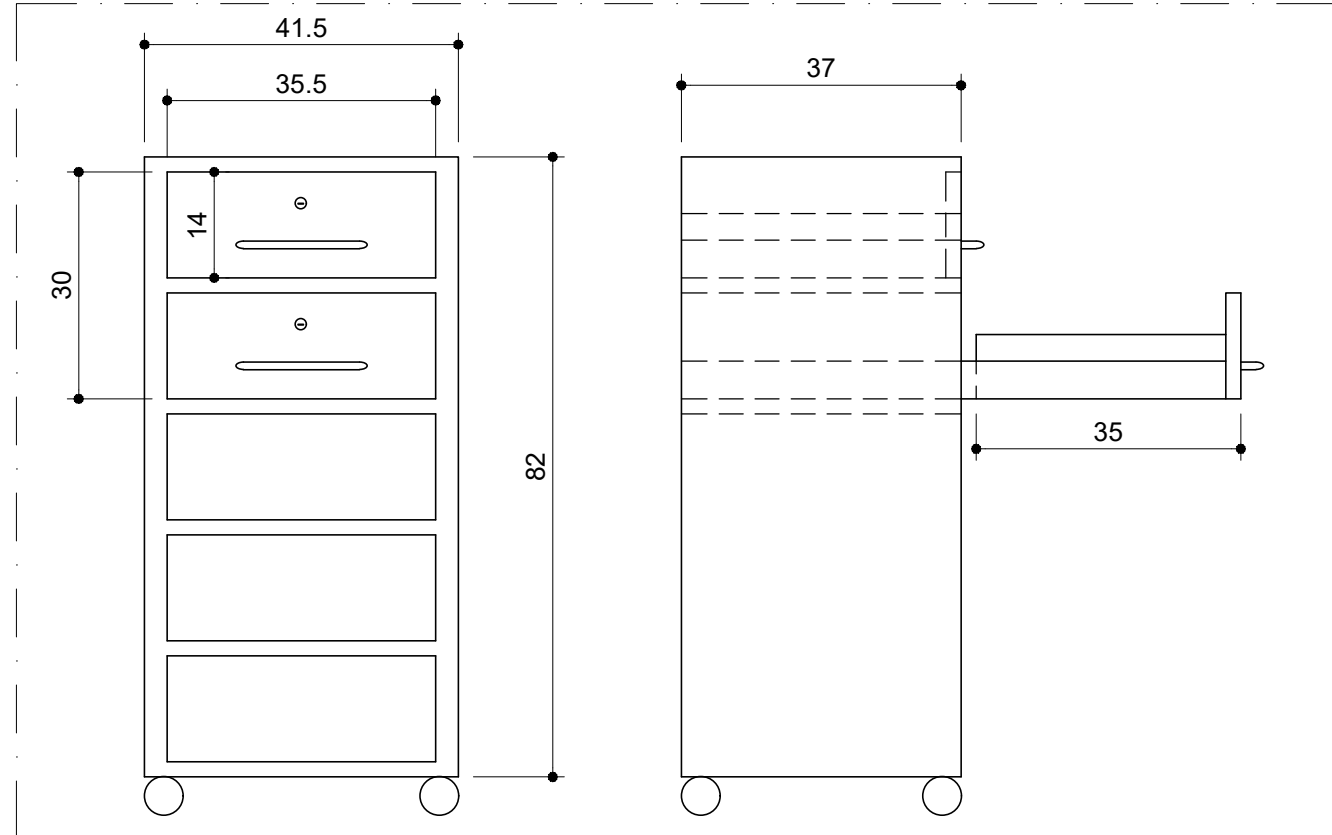
NEB 24

ESCALA 1:2



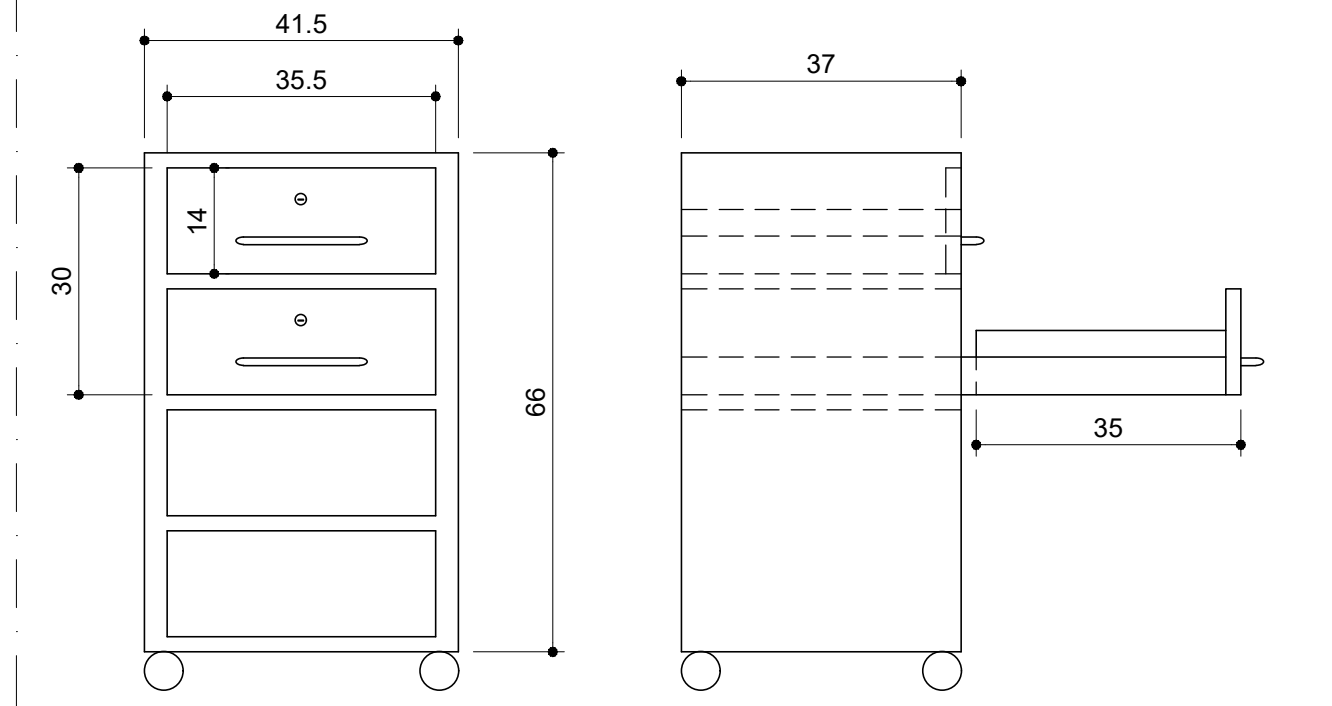
NEL 31/01 GAVETEIRO

ESCALA 1:10



NEL 31/02 GAVETEIRO PCR

ESCALA 1:10



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS / BLINDAGEM

- NEL 31:**
 - Vidro de Segurança:** Vidro liso transparente multilaminado com película antifragmentação na face interna, composto por lâminas de cristal transparente intercaladas com PVB (polivinilbutilral) ou EVA (etilvinilacetato), embalagem em caixas de madeira quando enviados para fora de SP. Esp. mín. 20 mm - Certificado pelo Exército RETEX/RAT - nível III-A.
 - Caixilho de Segurança:** Fabricado com perfis de aço carbono com no mínimo 70 mm de espessura, soldados através de solda MIG. Parafusos de aço inox para fixação dos vidros blindados. Borrachas de EPDM para acomodar os vidros e vedar contra infiltração. Calços de nylon que evitam quebra dos vidros pela dilatação dos mesmos. Acabamento em fundo primer anticorrosivo - Certificado pelo Exército - RETEX/RAT - nível III-A, COM CANTONEIRAS DE ARREIMATE, QUE GARANTAM PROTEÇÃO BALÍSTICA ENTRE O CAIXILHO E A DIVISÓRIA.
 - Painel de Segurança (divisória sob balcões):** Blindado mín. 31 mm de espessura - Fabricado com chapa dupla de aço carbono, estruturado por perfis tubulares com chapas coladas de acabamento em aço galvanizado pintado na cor preto fosco - Munsell N0.5, painel de extremidade com fixação nas alvenarias através de parafusos, enchimento em MDF com isolamento termo-acústico no interior da divisória. Acabamento em laminado melamínico texturizado na cor preto fosco - Munsell N0.5. Certificado pelo Exército - RETEX/RAT - nível III-A.
 - Gaveteiro:** Fabricado em chapa de aço carbono #14 (ABNT 1020) com no mínimo 2mm de espessura. Possui 02 gavetas em aço carbono, com espessura mínima de 1,5mm, fechaduras de embutir em zamac, 5 lâminas de segredo, rotação 180° anti-horário com duas extrações de chave e acamento cromado. Corredigas telescópicas (trilhos) TT 145 350mm com Travamento Simultâneo Integrado, TSI, em aço relaminado, deslizamento através de esferas de aço - fixação lateral, capacidade mínima de 45 kg por par. Puxadores em cloreto de polivinila injetado e acabamento acetinado - dimensões 142mm de largura por 16 mm de altura. Acabamento das chapas do móvel em fundo primer anticorrosivo e pintura por processo a seco - tinta epóxi na cor preto fosco - Munsell N0.5. Dispõe de 04 rodízios de PVC e núcleo de polipropileno copolímero reciclável, giratórios, com diâmetro externo de 2", cada um com capacidade de carga de no mín.40 kg. Garfo em aço carbono (chapa estampada), com acabamento zincado e cabeçote com dupla pista de esferas e eixo de roda rebatido - fixados ao móvel por meio de parafusos com placa de chapa de 66x49mm e 04 furos oblongos com 7mm de diâmetro. Inclui 01 divisória porta-cédulas fabricada em cloreto de polivinila (PVC) por processo de *vacuum forming*, com espessura de 3mm, 06 células para armazenamento, dimensões: 280 mm de largura, 60 mm de altura e 315 mm de profundidade, cor branca.
- NEB 24 - Revestimento interno com chapas de aço carbono:** Fabricado em chapa de aço carbono, fixação na alvenaria/concreto através de parafusos. O acabamento em fundo primer anticorrosivo e pintura automotiva na cor branca. Certificado pelo Exército - RETEX/RAT - nível III-A.
- NEJ 24 - Caixilho fixo com veneziana de ventilação permanente (blindado):** estrutura (moldura e montantes) composta por perfis em aço carbono para chumbamento em vedações de alvenaria ou concreto armado através de parafusos sextavados rosca soberba 1/4"x60mm, arruela lisa M6 e bucha nº10; aletas fabricadas em perfis de aço carbono em formato V soldados à estrutura através de solda MIG. Acabamento em fundo primer anticorrosivo e pintura automotiva preto fosco - Munsell N0.5 e blindagem certificada pelo Exército - RETEX/RAT - nível III-A.

- NEI 24 - Porta de Segurança:** vão livre de 900 mm x 2100 mm. Fabricada com chapas de aço carbono galvanizadas, acabamento em fundo primer anticorrosivo e pintura automotiva preto fosco - Munsell N0.5, longarinas internas de aço galvanizado que reforcem a estrutura contra arrombamentos, 3 pinos fixos (bolt) de travamento, acabamento dos batentes em fundo primer anticorrosivo e pintura automotiva preto fosco - Munsell N0.5, OVER LAP (recobrimento das frestas entre porta e batente, com borracha de vedação), Possui ainda escudo de proteção do cilindro e 03 Dobradixas tipo gonzo, usinada, com sistema de rolamento regulável que permita ajuste após a instalação das capas de acabamento cromada, dourada ou branca. Isolamento termo-acústico no interior da porta. Espessuras mínimas do batente, 150 mm, e da porta, 40 mm. Embalagem de papelão que garanta a proteção e integridade do material. Certificado pelo Exército - RETEX/RAT - nível III-A. Para Eclusa/antecâmara e Bilheteria (NEI 24/01) devem possuir fechaduras elétricas de acionamento remoto do tipo solenóide de resistência mínima de 600 kgf com chave, visor blindado nível III-A com aplicação de película autoadesiva de poliéster, tipo refletiva, na cor prata, com transmissão luminosa máxima de 15%, espelhamento mínimo de 60% e espessura média de 0,2 mm e puxadores verticais e horizontais, barras de apoio tubulares de aço inox (NEE 251 e NEG 01/03), nas duas faces da folha, conforme NBR 9050. Sala de cofres (NEI 24/02) deve possuir fechadura de alta segurança em aço 1020 do tipo multiponto - 12 pinos (bolts) de travamento - acionados por uma única chave e puxador horizontal em barra tubular de aço inox (NEG 01/03) para auxílio no fechamento, conforme NBR 9050.

OBSERVAÇÃO:
Sobre as certificações, todos os fabricantes de produtos blindados têm por obrigação apresentar a seus clientes o TR (Título de Registro) e os blindadores, por sua vez, o CR (Certificado de Registro), que AUTORIZA a empresa a COMERCIALIZAR e INSTALAR os produtos blindados, e estes devem possuir o RETEX (Relatório Técnico Experimental - resultado de desempenho dos materiais) e RAT (Resultado de Avaliação Técnica) apostilados junto ao *Termo de Responsabilidade de Blindagem - Estrutura Arquitetônica* referente a prestação do serviço.

NOTAS:

- Sistemas: atender ET AU6265-3. Deve ser prevista a instalação de intercomunicadores específicos para vidro blindado (um para cada guichê) - consultar ET: AW8534-2.
- Os materiais de acabamento não poderão conter substâncias combustíveis em suas composições.
- Seguir a norma da CPTM NS.DO.023 (homologação de materiais / equipamentos).
- Fazem parte deste conjunto as folhas: BE5017-6 e BE5018-4.

Ver índice de documentos - AZ9906-1

SUPERVISORA		PROJETISTA		TÍTULO	
				BILHETERIA NEL 31 e NEB, NEI e NEJ 24 DETALHES E AMPLIAÇÕES	
				TIPO	PP
				SISTEMA	C
				LINHA	ZZ
				KM	9999
				TRECHO	99
				SUB TRECHO	99
				SUB SISTEMA/CONJUNTO	9999
				ETAPA	4
				CLASSE/SUBCLASSE	B02
				SEQUENCIAL	002
				NºCONTROLE	BE5018-4
				IDENTIFICAÇÃO	PP-C-ZZ-99-99-9999/4-B02-002
				ESCALA	IND.
				REVISÃO	0
				FOLHA	02/02

A

B

C

D

E